

L'Azienda effettua lavorazioni meccaniche di precisione ed ha sempre ricercato di offrire ai propri clienti prodotti con caratteristiche di qualità.

L'Azienda ha sentito perciò la necessità di dotarsi di uno strumento completo e metodico per garantire il rispetto delle prescrizioni relative ai prodotti realizzati, la soddisfazione del Cliente e per migliorare la propria Organizzazione per la Qualità, ritenendo l'adozione di un Sistema di gestione per la Qualità riferito alla Norma UNI EN ISO 9001:2015 come una opportuna soluzione alle proprie esigenze.

OBIETTIVI PREFISSATI:

Raggiungere la piena soddisfazione del Cliente mediante una flessibile ed efficiente organizzazione aziendale, finalizzata al rispetto delle caratteristiche offerte al Cliente, alla tenuta sotto controllo dei rischi e opportunità legati dal contesto aziendale, ai fini di una crescita sostenibile e di un miglioramento continuo dell'efficacia del SGQ.

In particolare si pongono i seguenti obiettivi di medio/lungo periodo:

- a)** Dotarsi di un'organizzazione efficiente, basata su precisi standard e/o metodologie di lavoro;
- b)** garantire la realizzazione di prodotti con elevato standard Qualitativo rispondenti alle necessità del Cliente;
- c)** garantire il rispetto dei tempi di realizzazione previsti;
- d)** diminuire i costi interni dovuti alla non Qualità mediante un'adeguata gestione aziendale per la Qualità ed una continua attenzione a soluzioni migliorative;
- e)** selezionare un target di mercato che consenta una importante diversificazione della clientela, situata anche fuori dal territorio provinciale o regionale.

Nota: *Obiettivi ed impegni di dettaglio (breve/medio termine) sono riportati nella documentazione sviluppata in sede di riesame del Sistema di gestione per la Qualità, e sono espressi sotto forma di traguardi verificabili e possibilmente misurabili.*